

ALIT TECHNOLOGIES PRESENTA L'INNOVATIVO SISTEMA DI SVERNICIATURA DI PROFILI DI ALLUMINIO FASTRIP AP

ALIT TECHNOLOGIES PRÉSENTE LE SYSTÈME INNOVANT DE DÉCAPAGE DE PROFILS D'ALUMINIUM FASTRIP AP



La sverniciatura dei manufatti difettosi rappresenta una fase cruciale del ciclo produttivo e poterla eseguire in completa autonomia significa apportare notevoli benefici alla filiera produttiva. Il nuovo sistema Fastrip AP consente di sverniciare profili in alluminio fino a 8 metri: in circa tre ore, i profili difettosi possono essere sverniciati, risciacquati e consegnati pronti per essere nuovamente riprocessati.

ALIT Technologies, specialista nella sverniciatura chimica di alluminio, zinco e leghe metalliche con sede a San Bonifacio (VR), ha sviluppato il sistema Fastrip AP, un impianto compatto fuori linea che permette la sverniciatura di piccoli lotti di profili di alluminio in tempi rapidi. Questa soluzione tecnologica consentirà di recuperare profili difettosi, senza perdite di produttività. Sulla scia degli impianti di sverniciatura chimica in linea di ganci di appensione e dei formulati chimici

ad alte prestazioni e basso impatto ambientale, il nuovo sistema Fastrip AP può integrarsi in linee di lavorazione già esistenti oppure essere installato come un sistema a sé stante, eventualmente integrato con altre tecnologie di sverniciatura ALIT. Fastrip AP è dunque un sistema di sverniciatura adatto alle aziende del settore alluminio, estrusori, trasformatori o verniciatori conto terzi che potranno provvedere al ripristino di profili mal verniciati in maniera efficiente, conveniente, veloce e senza necessità di logistica.

CARATTERISTICHE TECNICHE DI FASTRIP AP

Il sistema Fastrip AP può sverniciare dai 30 ai 70 profili di alluminio, lunghi fino a un massimo di 8 metri. In sole 3 ore, il materiale è pronto per essere riprocessato, riducendo sensibilmente i tempi richiesti dalla filiera produttiva. È un sistema compatto, che prevede due vasche (una di sverniciatura e una di

Le décapage de peinture des produits défectueux représente une étape essentielle du cycle de production et son exécution en toute autonomie est très bénéfique pour la filière de production. Le nouveau système Fastrip AP permet de décaper jusqu'à 8 mètres de profils en aluminium : en environ trois heures, les profils défectueux peuvent être décapés, rincés et remis en état pour être retraités.

ALIT Technologies, spécialiste des techniques de décapage chimique d'aluminium, de zinc et d'alliages métalliques à San Bonifacio (VR), a développé le système Fastrip AP, une installation compacte hors ligne permettant le décapage de petits lots de profils d'aluminium à brève échéance. Cette solution technologique permettra de combler des profils défectueux, sans perte de productivité. Dans le sillage des installations de décapage chimique en ligne de crochets et des préparations chimiques à haute performance et à faible impact sur l'environnement, le nouveau système Fastrip

AP peut s'intégrer dans des chaînes de traitement existantes ou être installé comme un système à part entière ; éventuellement complété par d'autres technologies de décapage de peinture ALIT. Fastrip AP est donc un système de décapage de peinture adapté aux entreprises du secteur de l'aluminium, d'extrudeuses, de transformateurs ou de peintures de tiers qui pourront procéder à la remise en état



risciacquo, statico o dinamico) – con sezione utile di 50 x 50 cm – con una postazione di carico e scarico. L'operatore si può avvicinare all'impianto con una cesta carrellata contenente il materiale da sverniciare, in analogia con quanto viene fatto con impianti di pretrattamento a immersione. La macchina aggancia automaticamente la cesta, la solleva e inizia il primo ciclo nella vasca di sverniciatura, che contiene lo sverniciante alcalino a basso impatto ambientale Metastrip 1333/1 prodotto da ALIT. L'handling della macchina permette un continuo "brandeggio" (vale a dire, un pacato movimento verticale della cesta) che aumenta le prestazioni del bagno di sverniciatura. Alla fine del ciclo l'operatore può valutare il grado di pulizia finale e decidere se proseguire la fase di sverniciatura. Dopodiché, la macchina trasferisce automaticamente la cesta alla vasca di risciacquo, dove il brandeggio prosegue. Infine, la cesta viene trasferita nella postazione di sca-

de profili mal peints de manière efficace, rentable, rapide et sans nécessité de logistique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE FASTRIP AP

Le système Fastrip AP peut décaper de 30 à 70 profils d'aluminium, d'une longueur maximale de 8 mètres. En 3 heures à peine, le matériau est prêt à être retraité, ce qui réduit considérablement le temps nécessaire à la chaîne de production. Il s'agit d'un système compact, qui prévoit deux cuves (un décapage de peinture et un rinçage, statique ou dynamique) – avec une section utile de 50 cm x 50 cm – à un poste de chargement et de déchargement. L'exploitant peut se rapprocher de l'installation à l'aide d'un panier roulant contenant le matériel à décaper, à l'instar de ce qui se fait avec des installations de prétraitement par immersion. La machine accroche automatiquement le panier, le soulève et commence le premier cycle dans le récipient de décapage de peinture, qui contient le décapant alcalin ayant un faible impact sur l'environne-



smart programming

the evolution
of automatic painting



cmrobotics.it



robotics



rico, che prevede anche una vasca di raccolta del gocciolamento.

La vasca di sverniciatura è in temperatura variabile (tra i 45° C e i 60° C) ed è dotata di un coperchio. Il sistema di riscaldamento della vasca è elettrico e le resistenze sono fissate sulla parete esterna per evitare il contatto tra la sorgente di calore e i liquidi, in modo da avere massima sicurezza contro qualunque forma di rischio incendio. La vasca è, inoltre, predisposta per l'aspirazione a bassi hertz se il coperchio è chiuso, ma in grado di aumentare una volta che viene aperto. Le emissioni devono poi essere canalizzate in un sistema di abbattimento dei fumi. La vasca è predisposta per il collegamento a un impianto di aspirazione, che può

essere sia preesistente nello stabilimento del cliente sia fornito separatamente da ALIT.

ALIT Technologies sta concludendo gli ultimi test interni su un sistema Fastrip AP prototipo. Inoltre, al termine della messa a punto, la macchina sarà messa a disposizione per poter essere vista e valutata direttamente dai clienti presso la sede di San Bonifacio.

ment Metastrip 1333/1 prodotto par ALIT. Le traitement de la machine permet un traitement continu (c'est-à-dire un déplacement lent vertical du panier) qui augmente les performances du bain de décapage. À la fin du cycle, l'opérateur peut évaluer le degré de nettoyage final et décider de poursuivre la phase de décapage de peinture. Ensuite, la machine transfère automatiquement le panier à l'eau de rinçage, où le balancement se poursuit. Enfin, le panier est transféré dans le poste de décharge, qui comprend également un récipient de collecte d'égouttement.

Le récipient de décapage est à température variable (entre 45° C et 60° C) et est doté d'un couvercle. Le système de chauffage du bac est électrique et les résistances sont fixées sur la paroi extérieure afin d'éviter tout contact entre

la source de chaleur et les liquides, de manière à être aussi sûr que possible contre tout risque d'incendie. En outre, le récipient est prédisposé pour l'aspiration à faible hertz si le couvercle est fermé, mais il est capable d'augmenter une fois ouvert. Les émissions doivent ensuite être canalisées dans un système de réduction des fumées. Le bac est conçu pour être relié à un système d'aspiration, qui peut être soit préexistant dans l'usine du client, soit fourni séparément par ALIT.

ALIT Technologies termine actuellement les derniers essais internes sur un système Fastrip AP prototype. En outre, à la fin de la mise au point, la machine sera mise à disposition pour pouvoir être vue et évaluée directement par les clients au siège de San Bonifacio.

WWW.ALIT-TECH.COM

CONVEGNI DI VERNICIATURA INDUSTRIALE A "LAMIERA": ARRIVEDERCI AL 2022



La fiera internazionale "Lamiera", dedicata all'industria delle macchine utensili per la deformazione della lamiera e per altre tecnologie legate al comparto, tra le quali la verniciatura, in programma a maggio 2021, è stata rinviata a maggio 2022.

La manifestazione ospita infatti un'area tematica, Ecocoatech, sulla verniciatura e altri trattamenti

di superficie per l'industria manifatturiera, come ad esempio impianti di lavaggio, di granigliatura e sabbiatura e altro.

Viene così spostato il convegno sulle tecnologie per la verniciatura e le nanotecnologie di pretrattamento lamiera al 27 maggio 2022.

WWW.LAMIERA.NET

COINCENTIVI FISCALI DI "TRANSIZIONE 4.0" (50%) PER IMPIANTI DI VERNICIATURA E SUOI COMPONENTI

Sono disponibili al mercato italiano 13,5 miliardi di euro da parte del PNRR europeo (ai quali il nostro governo ha aggiunto 5,08 miliardi) per facilitare investimenti industriali che permettano di compiere progressi reali nel percorso di digitalizzazione del Paese.

C'è quindi molta disponibilità anche per il settore della verniciatura industriale in proprio (per impianti innovativi) e per conto terzi (per parti di essi, quali tunnel di

pretrattamento, innovative cabine di applicazione polveri o vernici all'acqua, forni di cottura vernici IR e IR/UV), i cui innovativi benefici strumentali digitalizzati, installati nel 2021, disporrebbero di un credito d'imposta del 50% (40% nel 2022) per investimenti inferiori a 2,5 milioni di euro.

SEGRETERIA@ANVER.ORG